

Sierra

"Instalación Y Localización de averías



Beta

Objetivos De la Presentación

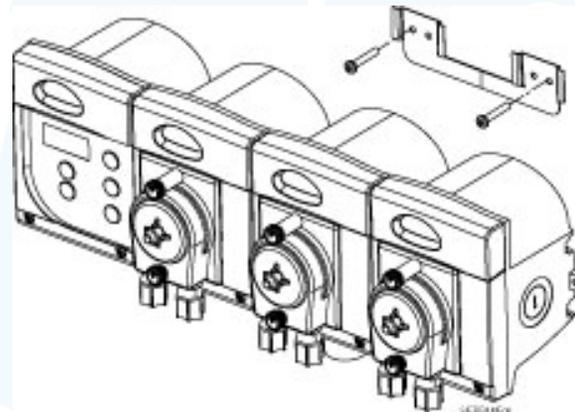
- Esta presentación se piensa para el familiar experimentado de ambos personal del campo con las instalaciones warewashing, así como el nuevo personal de servicio de campo que tiene solamente un conocimiento rudimentario de disparadores y del control de la conductividad que tienen acceso. El objetivo es entrenar al instalador para poder instalar el sierra en una puerta o la máquina dishwashing del transportador, y localiza averías cualquier condición inusual que ella pueda encontrar. Para entrenar a instaladores nuevos, recomendamos el usar de esta presentación conjuntamente con una instalación real o por lo menos una instalación del laboratorio seguida por visitas de un sitio para ver el transportador y la puerta típicos trabajar a máquina instalaciones. Se excluye de esta presentación el entrenamiento detallado en la seguridad eléctrica, que se debe realizar siempre antes de procurar cualquier instalación de alto voltaje. En escrito, sin embargo, energía al lavaplatos y al dispensador se deben apagar en la fuente antes de la abertura, y un voltímetro se debe utilizar para verificar la energía apagado antes de hacer el cableado.

Esta presentación se abarca de las secciones siguientes

- 1 Instalación física: montaje, tubería, cableado del abastecimiento
- 2 de agua del solenoide: conexión de energía, alarmar del
- 3 sistema de programación del cableado de trigger/signal y
- 4 localización de averías

Sierra Localización Del Montaje

- Escoja un punto al pumpbox(s) en la pared sobre el contador de la bandeja del plato o detrás de la arandela; se prefiere el anterior así que es fácil que los lavaplatos ver y reaccionen a los alarmar.
- Ponga un tornillo en soporte, el nivel del asiento en la tapa para asegurarlo es nivel y para agregar el segundo tornillo
- Resbale el sierra sobre el soporte, asegurando en lugar con los tornillos de cualquier lado del sierra si está deseado. (no los agregue hasta que el sistema está instalado completamente)
- Para los tazones de fuente detergentes de la cápsula del sólido o del polvo, sea seguro instalar en una localización donde está fácil que los lavaplatos comprobar y substituyan la cápsula.



No instale el pumpbox tales que la pantalla no puede ser vista; ¡la ayuda de los alarmar de la pantalla la cuenta previene tiempo muerto de la arandela y hace mantenimiento por sí mismos, ahorrándole de apuro llama!

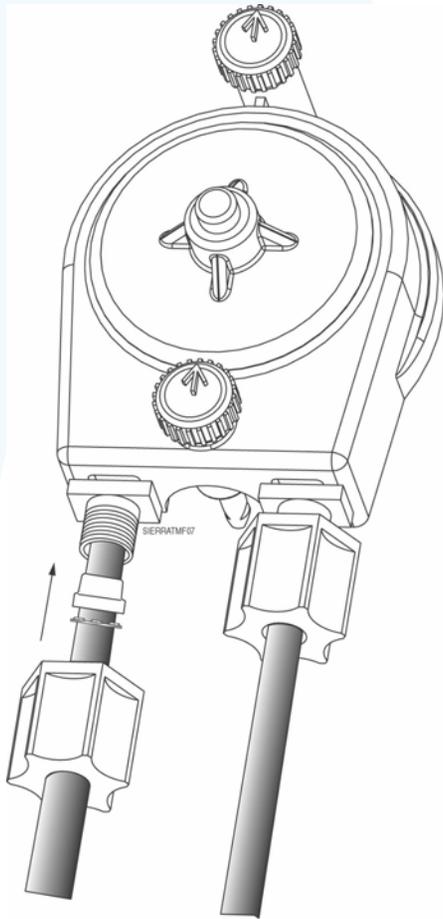
TUBERÍA: Conexión Química De la Lanza De la Recolección



035623 columna de alimentación larga 1/4" de la identificación el 18" CPVC del detergente 050572 Rinse columna de alimentación larga 1/8" de la identificación el 18" CPVC

- Conecte los tubos con las columnas de alimentación según lo demostrado en la izquierda. Las columnas de alimentación vienen con las guarniciones de la tuerca conectar con la identificación 1/4" detergente y 1/8" del estándar la tubería del transporte del polyflow de la aclaración de la identificación
- Para las instalaciones que requieren una lanza del alamar del nivel bajo, usted puede utilizar una lanza separada del nivel bajo, o una lanza de la succión del nivel bajo tal como 1201071 que afiance con abrazadera sobre el lado del tambor

TUBERÍA: Conexión De la Bomba



- El lado izquierdo de la bomba es el lado de la succión que se debe conectar con la fuente química
- El derecho de la bomba es el lado químico de la descarga que será conectado con las guarniciones de la inyección en la arandela
- Afloje las tuercas del tubo, tubos de relleno, y apriete las tuercas según lo demostrado

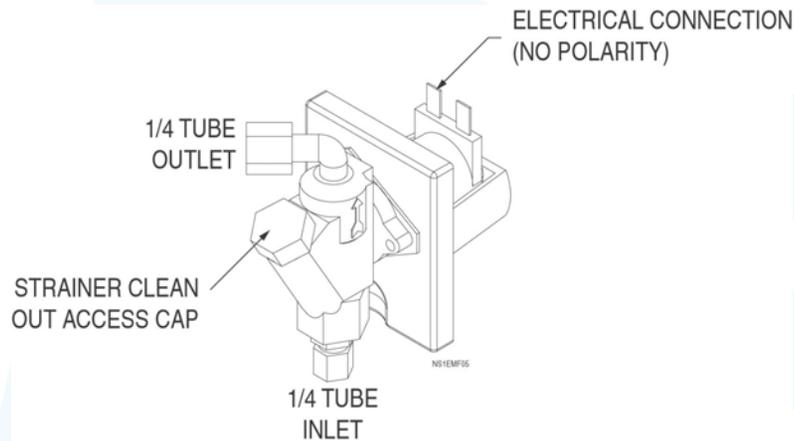
TUBERÍA: Guarniciones De la Inyección

- Monte la guarnición de tabique hermético detergente en un agujero del 7/8" sobre la línea de agua, apenas abajo donde la punta de prueba será localizada. Cerciórese de que el área tenga un montón de circulación del agua, tal como un área cerca de la entrada del tamiz de la bomba de la colada así que el detergente conseguirá circulado inmediatamente
- Agregue el inyector de la aclaración a la línea de la aclaración, en una localización lejos de las cantidades grandes de vapor o de piezas móviles que pueden inducir fatiga termal o física en en un cierto plazo el plástico del inyector. Si usa un interruptor de presión o un sanitizer, un inyector con dos conexiones se requiere, una para la aclaración y una para la línea de la tubería del sanitizer o del cobre al interruptor de presión. Recomendamos el usar de una guarnición de la inyección del acero inoxidable si instalan en una posición remota, puesto que son impermeables a la fatiga termal y física
- Los tubos conectan con la guarnición de tabique hermético detergente y la guarnición de la inyección de la aclaración apenas como hacen a las tuercas de la bomba.

¡No utilice un viejo agujero si está en el punto incorrecto! La fabricación de un nuevo agujero durante la instalación toma siempre menos tiempo que consiguiendo una llamada y una fabricación del apuro de un nuevo agujero en un viaje separado

The logo for Beta, featuring the word "Beta" in a bold, blue, sans-serif font with a stylized, italicized appearance.

Solenoid Y Tazón de fuente

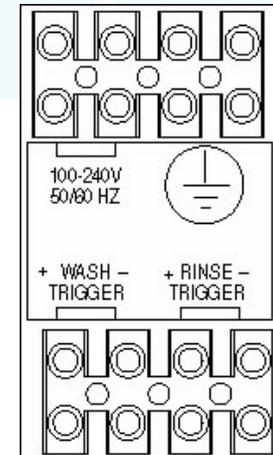


- Conecte el tubo del abastecimiento de agua con la entrada del agua en el fondo del solenoide. Sea seguro verificar qué manera señalan las flechas en el solenoide, puesto que los solenoides estándares del warewash tienen la entrada del agua en el fondo mientras que los solenoides de OPL lo tienen en la tapa.
Connect outlet to bowl
- Monte el tazón de fuente en una localización donde estará fácil que los lavaplatos substituyan la cápsula detergente

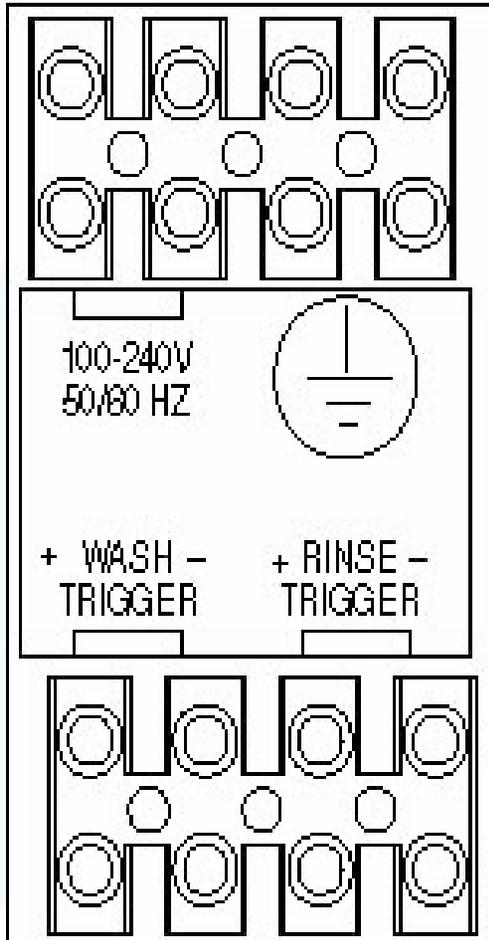
Beta

CABLEADO: Alimentación Principal

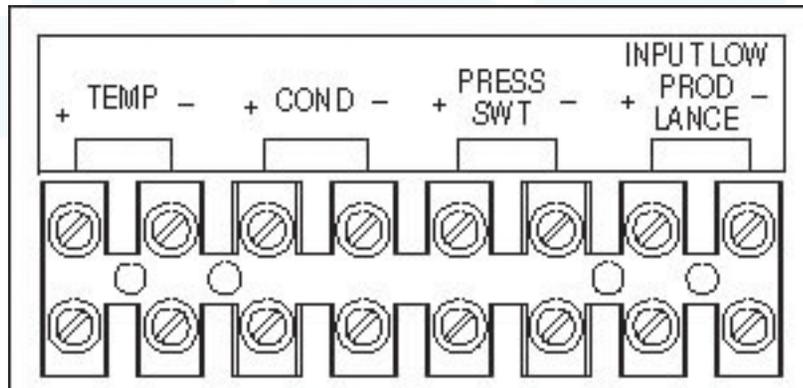
- Para tener acceso al bloque de terminales debajo de la bomba demostrada en la derecha, ponga un destornillador pequeño bajo derecho izquierdo o de la puerta blanca que resbala sobre la bomba, alzaprimelo apagado suavemente y después deshaga los cuatro tornillos
- Una una fuente constante de 100-240 VAC 50/60 hertzio de energía a los conectadores blancos derechos e izquierdos del bloque de terminales.
- Prese un alambre de tierra de 10-12 GA (4mm²) a la conexión de tierra al lado de la entrada de energía
- Funcione la energía y los alambres de tierra a través de un retenedor de cable tal como 090369 o de la conexión del conducto en el fondo de la unidad. Substituya la cubierta así que apoya la superficie alrededor de los golpes de gracia antes de golpearlos hacia fuera
- Nunca funcione el alambre de la punta de prueba al lado de los alambres de la energía o de disparador; el ruido eléctrico que emiten puede interferir con conseguir una lectura correcta de la punta de prueba



WIRING: Trigger Connection



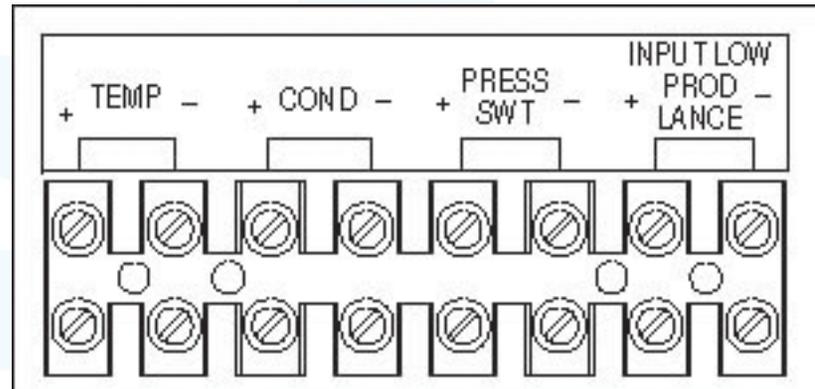
- Conecte los alambres de disparador detergentes con el "DISPARADOR de la COLADA" y los alambres del solenoide de la aclaración con el "DISPARADOR de la ACLARACIÓN"
- Si usa un interruptor de presión, conéctelo con la conexión de la PRENSA SWT en el bloque de terminales detrás de la bomba de la aclaración



Keep dishwasher and main power off at all times while the pumpbox is open!

CABLEADO OPCIONAL: Alarmar Del Nivel Bajo

- Ponga cualquier tambor lances(#1201188 del nivel bajo o 1202071) en los tambores químicos
- Conecte los alambres del sensor de la lanza con la LANZA BAJA del GOLPECITO de la ENTRADA en el bloque de terminales
- El sierra sonará automáticamente un alarmar y exhibirá la pantalla demostrada en la derecha en la exhibición cuando el alarmar del nivel bajo tiene un encierro de contacto
- El alarmar puede ser silenciado presionando el botón de la acción



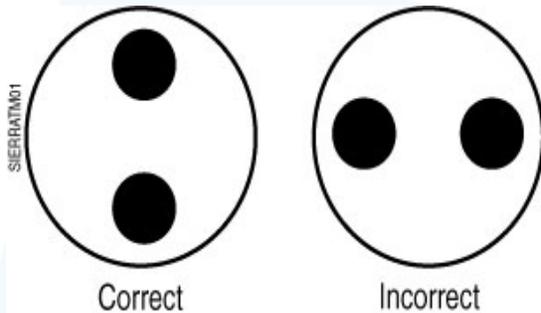
		C	H	E	C	K	
P	R	O	D	U	C	T	S

SIERRAMS33.1

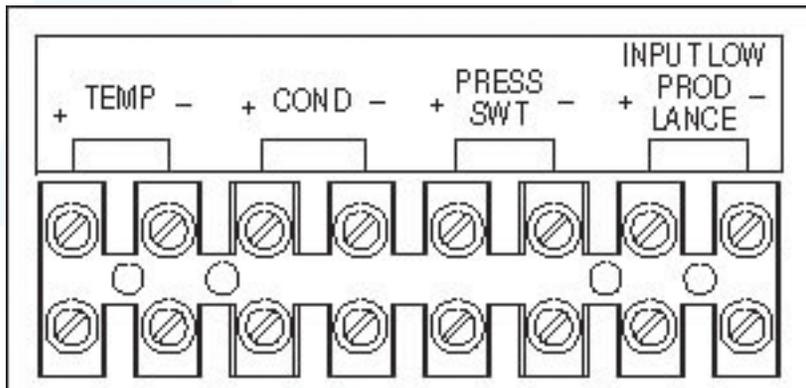
←		T	O			
S	I	L	E	N	C	E

SIERRAMS36.1

CABLEADO: Conexión De la Punta de prueba



Sea seguro que usted no monta la punta de prueba en un viejo agujero que sea una mala localización, eso puede producir malas lecturas de la punta de prueba o sujetar desde entonces la punta de prueba a demasiado choque termal



- La punta de prueba 3-4 de la conductividad del montaje avanza a poquitos (8-10 centímetro) del fondo del tanque de colada, excedente de los cerca de 3"-5"/7-12cm el punto detergente de la inyección y como cerca del tamiz del producto de la bomba de la colada como sea posible. Los terminales se deben orientar verticalmente según lo demostrado.
- Asegure la localización de la punta de prueba no está cerca de los elementos del calentador, esquinas, o en la trayectoria de mover componentes mecánicos. Asegure la localización de la punta de prueba está en un área con el un montón de circulación
- Conecte los alambres de la punta de prueba con la entrada de COND. Si usar una temperatura compensó la punta de prueba, funcione los alambres de thermistor/temperature a la entrada de la temperatura
- Los alambres de la punta de prueba se pueden funcionar del pumpbox con los alambres del nivel bajo puesto que no emiten ruido eléctrico, sino que deben ser separados de los alambres ruidosos de la energía y de disparador

PROGRAMACIÓN: Funciones Dominantes:



OR



+ o - las llaves cambian el valor del número del cecntelleo o lo ponen letras. Permite que el lavaplatos accione la palanca de las pantallas del modo de funcionamiento que usted ha hecho disponible para ellas para visión



Llave de CURSOR: Mueve el cursor alrededor de la pantalla, cambiando se selecciona qué campo.



Llave de la ACCIÓN: Inicia una acción tal como oscurecimiento o cancela el alarmar. No cambia ajustes.



Llave del MENÚ: Avances a la pantalla de menú siguiente. Presionando tomas de menu+action simultáneamente usted de nuevo a la pantalla del funcionamiento.

PROGRAMACIÓN: Funcione La Pantalla

- La pantalla del funcionamiento es la pantalla del defecto que aparece en la operación normal.
- En powerup, la versión del programa es exhibida, seguido por la pantalla del funcionamiento.

L	0				8	U	*

SIERRAMS24.1

PROGRAMACIÓN: Pantalla Primera

	P	R	I	M	E	
	0	E	T	(1)



OR



- Presione la llave del menú de la pantalla del funcionamiento para alcanzar la pantalla primera
- Presione +/- para cambiar el número de la bomba
- Mantenga la llave de la acción para preparar

PROGRAMACIÓN: Inhabilite La Pantalla De la Bomba



- Presiona +/- cambiar de la dosificación permitida a lisiado para hacer mantenimiento.

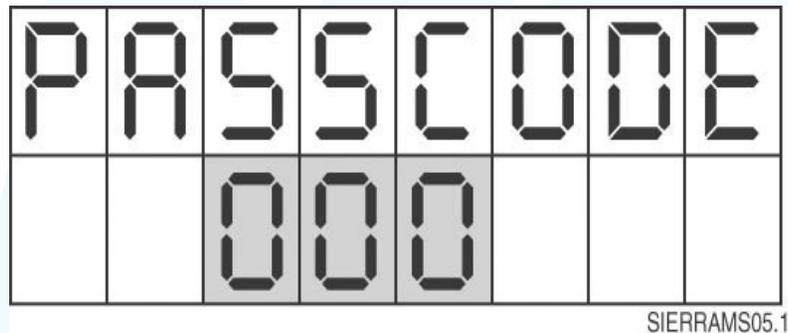


- Presione entonces el botón del menú para proceder a la pantalla siguiente

	0	0	5	I	N	G	
	E	N	A	B	L	E	0

SIERRAMS04.1

PROGRAMACIÓN: Pantalla De la Contraseña



OR



- La contraseña del defecto es 000
- Presione la llave del menú para proceder a las otras pantallas de programación
- Presione la llave del menú para proceder a otra programar el screenslf una contraseña entrado ya, cambie los 000 a la contraseña correcta usando +/- cambiar el número y la llave de cursor de la flecha derecha al interruptor de número al número
- Una vez que la contraseña entrado, presione el botón del menú para proceder a la pantalla de programación siguiente

PROGRAMACIÓN: Modo Detergente De la Dosis:



OR



- Uso +/- cambiar de modo de la punta de prueba al modo del tiempo
- Presione el botón del menú para proceder a la pantalla siguiente; no hay necesidad de presionar un ` excepto el ' botón o algo similar después de cambiar un ajuste

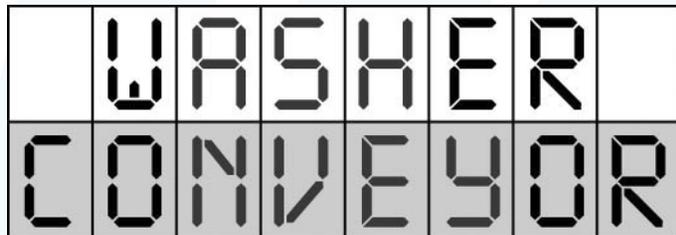
		M	O	O	E		
		P	R	O	B	E	

SIERRAMS07.1

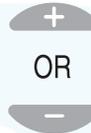
Solamente las pantallas se asociaron al modo y al tipo de la arandela usted que la voluntad selecta aparece en el sierra, pero para los propósitos de esta presentación todos serán demostrados

Beta

PROGRAMACIÓN: Tipo Del Lavaplatos



SIERRAMS08.1



- Uso +/- cambiar de puerta al transportador
- Only screens associated with the mode you select will appear, but for the purposes of this presentation they'll all be shown



- Presione el botón del menú para proceder a la pantalla siguiente

PROGRAMACION: Setpoint (aparece solamente cuando se selecciona el modo de la punta de prueba)



- Uso +/- cambiar setpoint del valor prefijado de 30 unidades beta
- La gama del setpoint es 0-70 unidades beta
- Si es inseguro del ajuste de los BU, titule el tanque, compruebe la lectura de los BU en la concentración correcta, y después incorpore esa lectura de los BU como setpoint

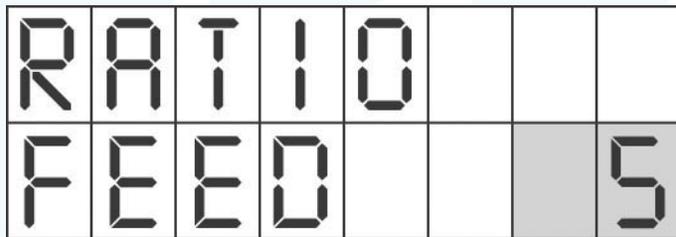
S	E	T	P	O	I	N	T
B	U					3	0

SIERRAMS09.1



- Presione la llave del menú para proceder a la pantalla siguiente.

PROGRAMACIÓN: Nivel de entrada del pulso (aparece solamente cuando se selecciona el modo de la punta de prueba)



SIERRAMS10.1



- Uso +/- cambiar nivel de entrada de defecto 5 segundos encendido, 5 segundos apagado

El nivel de entrada detergente "pulso" reduce los % el la época de la bomba detergente una vez que la concentración del tanque de colada se levante a dentro de 5 unidades beta de setpoint, de prevenir la dosificación de overshoot/over

PROGRAMACIÓN: Alarmar detergentes (aparece solamente cuando se selecciona el modo de la punta de prueba)

- Descanso de ALM=alarm en segundos; una vez que la bomba o el solenoide detergente funcione para el límite del descanso del alarmar, la pantalla destellará "AGREGA EL DETERGENTE" y el alarmar sonic sonará, pero la bomba continuará funcionando hasta que se alcanza el tiempo de parada del overfeed o el setpoint.
- Parada de OFS=overfeed en segundos; una vez que la bomba o el solenoide detergente haya funcionado para la duración de la parada del overfeed, thescreen destellará "FALTA de la ALIMENTACIÓN de DET", la alimentación será parada, y seguirá habiendo el alarmar encendido hasta que se alcanza el setpoint o la entrada de la punta de prueba se pone en cortocircuito arriba
- Uso +/- cambiar los ajustes, usando un número más alto por el tiempo de parada del overfeed
- Presione la llave de la acción para cancelar un alarmar

A	L	M			1	8	0
O	F	S			1	8	0

			A	D			
D	E	T	E	R	G	E	N

MS11.1

SIERRAMS11.2

D	E	T		F	E	E	D
F	A	I	L	U	R	E	

SIERRAMS11.3

←		T	O				
S	I	L	E	N	C	E	

SIERRAMS36.1



PROGRAMACIÓN: Velocidades De la Bomba



- Uso +/- cambiar se selecciona qué bomba



- Utilice la llave de cursor para seleccionar los dígitos de la velocidad de la bomba y +/- cambiar la velocidad



- Las velocidades del defecto son 100% para el detergente, los 20% para la aclaración, y los 30% para el sanitizer
- Nunca utilice una velocidad de menos de 100% con un solenoide; el hacer tan puede hacer que el solenoide rechina apagado y encendido y no produce bastante flujo para el aerosol adecuado en el tazón de fuente detergente

%		S	P	E	E	0	
0	E	T			1	0	0

PROGRAMACIÓN: Disparador inicial de la carga (aparece solamente cuando se selecciona el modo del tiempo)

I		C	H	A	R	G	E
T	R	I	G			2	0

SIERRAMS13.1

El tiempo inicial del disparador de la carga es la cantidad de tiempo que el disparador debe estar encendido antes de que el sierra comience a dosificar la carga inicial.

El sierra dosis recarga inmediatamente sobre el recibo del disparador detergente, y firma con iniciales la carga una vez que el disparador detergente estado en la cantidad de tiempo especificada en este menú. Utilice siempre una duración más de largo que el ciclo de la aclaración, para prevenir cargas erróneas de la inicial.



OR



- Uso llaves +/- y de cursor si usted necesita cambiar el tiempo inicial del disparador de la carga.
- El defecto es 20 segundos y la gama es 0-240 segundos. Para la mayoría de las arandelas el segundo defecto 20 está muy bien; solamente las arandelas muy pequeñas necesitarán un rato más corto.

PROGRAMACIÓN: Carga inicial detergente (aparece solamente cuando se selecciona el modo del tiempo)

I		C	H	A	R	G	E
R	U	N			0	1	5

SIERRAMS14.1



- Uso llaves +/- y de cursor de aumentar el tiempo inicial de la carga, que pone el detergente en el tanque mientras que llena
- El defecto es 50 segundos y la gama es 0-240 segundos.
- Usted utilizará un rato inicial más largo de la carga para tanques más grandes, menos para tanques más pequeños.

PROGRAMACION: Carga inicial detergente (aparece solamente cuando se selecciona el modo del tiempo)

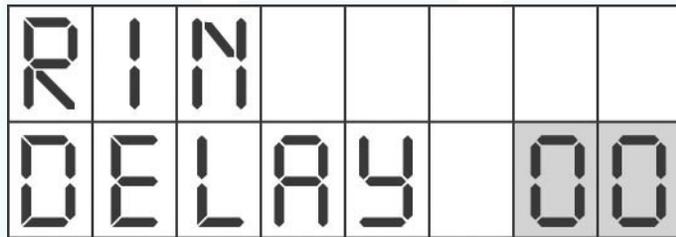


- Uso +/- cambiar el tiempo detergente de la recargaDefault
- el tiempo de t es 3 en una gama es 0-24 segundos
- La recarga es la cantidad de detergente bombeada en el lavaplatos con cada estante así que el agua de la aclaración no diluye más lejos la concentración del tanque

R	E	C	H	A	R	G	E
						0	3

SIERRAMS15.1

PROGRAMACIÓN: La aclaración retrasa (aparece solamente cuando se selecciona la máquina de la puerta)



SIERRAMS16.1



- El uso +/- agregar una aclaración retrasa tiempo si está deseado
- La aclaración del defecto retrasa tiempo es 0, gama es 0-20 segundos

PROGRAMACIÓN: Tiempo máximo de la aclaración (aparece solamente cuando se selecciona la máquina de la puerta)

R	I	N		M	A	X	
R	U	N				1	5

SIERRAMS17.1



- Uso +/- cambiar el tiempo de pasada máximo de la aclaración si está deseado
- La aclaración del defecto retrasa tiempo es 15, gama es 0-20 segundos

Tener un tiempo de pasada máximo de la aclaración evita que la ayuda de la aclaración sea perdida si hay un problema tal como hacer el disparador del solenoide pegar encendido. En un fijo-coste por cuenta del estante, esto elimina una de las causas potenciales

del rédito perdido

PROGRAMACIÓN: Disparador Del Sanitizer

- La bomba del sanitizer funciona para la duración el disparador de la aclaración o el disparador detergente está encendido
- Uso +/- cambiar del defecto del sanitizer corriente cuando se recibe la señal de la aclaración de funcionar cuando se recibe la señal detergente



S	A	N					
T	R	I	G		R	I	N

SIERRAMF18.1

PROGRAMACIÓN: Tiempo del estante (aparece solamente cuando se selecciona la máquina de la puerta)

+
OR

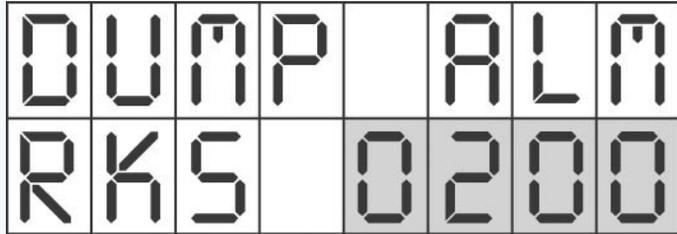
-

- Uso +/- cambiar tiempo del estante de defecto 20 segundos
- La gama es 0-99 segundos
- Las máquinas del transportador tienen típicamente el disparador de la aclaración encendido continuamente sobre el curso de varios estantes, así que usted tiene que dividir la cantidad el de tiempo para el momento en que por el estante para contar los estantes, en vez de contar el número de épocas el disparador se adelante conseguir una cuenta del estante como con una máquina de la puerta.
- Si es inseguro sobre la cantidad de tiempo por el estante, funcione un manajo de estantes a través del transportador, dividiendo encendido el tiempo por el número de estantes

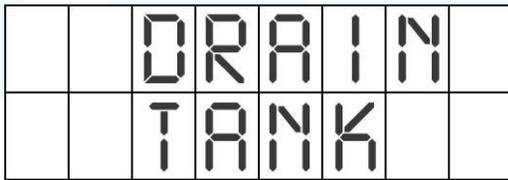
R	A	C	K				
T	I	M	E			2	0

SIERRAMF19.1

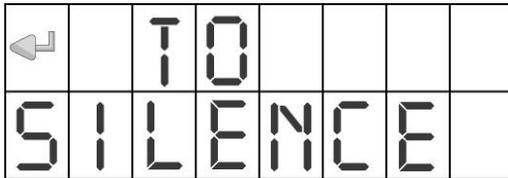
PROGRAMACIÓN: Alarmar Del Depósito De Desagüe



SIERRAMS21.1

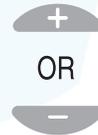


SIERRAMS34.1



SIERRAMS36.1

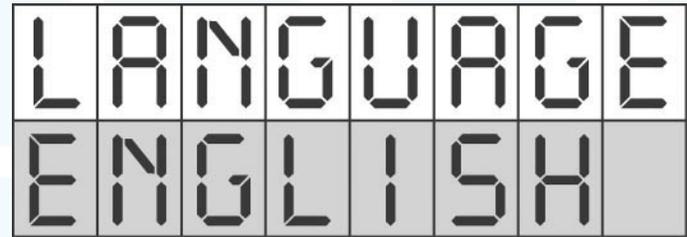
- Cuando el número de estantes lavó los iguales en los cuales en la pantalla de la DESCARGA ALM, el alarmar del DEPÓSITO de DESAGÜE viene
- Uso +/- cambiar el número de estantes dentro de la gama de 0010-9999, o seleccionarlo guardar el alarmar inhabilitó
- Presionar la llave de la acción cancelará el alarmar



PROGRAMACIÓN: Selección De la Lengua

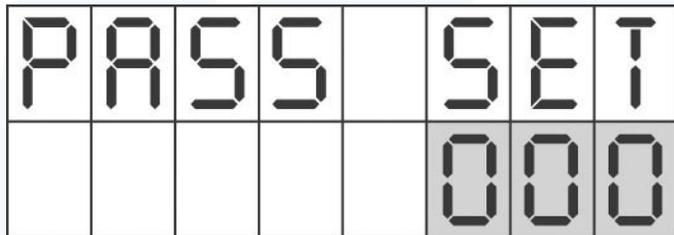


- Uso +/- cambiar la lengua usada en los menús de inglés a francés o a español.
- No recomendamos seleccionar "numérico", pues esto hará los menús incomprensibles. Si usted selecciona numérico, presione la llave del menú para enrollar a 1.16, cuando sea numérico se demuestra en el fondo, y la prensa +/- cambiarla



SIERRAMS20.1

PROGRAMACIÓN: Cambie La Contraseña



SIERRAMS22.1



- Uso +/- cambiar la contraseña del defecto 000.
- Sea seguro escribir la contraseña abajo en un lugar seguro, y délo a cualquier compañero de trabajo que pueda mantener la cuenta

PROGRAMACIÓN: ¿Configure La Exhibición Del Modo De Funcionamiento?



- Las pantallas siguientes son hechas viewable en modo de funcionamiento sin una contraseña presionando +/- agregar un asterisco a la esquina derecha superior de la pantalla
- Cuando en modo de funcionamiento, las otras pantallas de los datos se han girado que pueden ser vistas presionando +/-
- Por defecto la única información demostrada en la pantalla del funcionamiento es la conductividad del tanque de colada según lo demostrado en la derecha
- Uso +/- cambiar NO SÍ si usted desea visión las pantallas de los datos y/o configurarlas que son visibles en modo de funcionamiento sin una contraseña. Si el botón del menú se presiona sin cambiar no sí, la pantalla siguiente a aparecer será la pantalla de programación de la salida

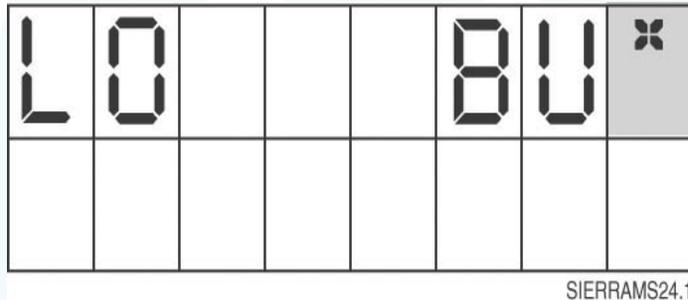
	D	I	S	P	L	A	Y
						N	O

SIERRAMS37.1

L	O				B	U	*

SIERRAMS24.1

PROGRAMACIÓN: Estado De la Conductividad



- Esta pantalla demuestra la lectura actual de la conductividad
- Uso +/- dar vuelta al asterisco con./desc.; si el asterisco se demuestra en la pantalla, esta pantalla será viewable por los usuarios vía +/- botón.
- Esta pantalla aparecerá por defecto en modo de funcionamiento si el resto de pantallas de los datos se dan vuelta apagado así que no aparecen en modo de funcionamiento
- Sea seguro dar vuelta al asterisco en esta pantalla apagado y girar otra pantalla tal como estantes desde dren si el funcionamiento en modo del tiempo, así que la pantalla del modo de funcionamiento no demuestra esta pantalla

PROGRAMACIÓN: Estado De la Conductividad Y De la Temperatura

- Esta pantalla demuestra la lectura actual de la temperatura de la conductividad y del tanque
- Uso +/- dar vuelta al asterisco con./desc.; si el asterisco se demuestra en la pantalla, esta pantalla será viewable por los usuarios vía +/- botón. Usted puede desear hacer que esta pantalla sea viewable cuando el funcionamiento en modo de la punta de prueba así que la cuenta puede darle las lecturas del tanque sobre el teléfono para la localización de averías alejada, potencialmente ahorrándole una llamada del apuro



L	0				8	U	*
L	0				'	C	

SIERRAMS35.1

PROGRAMACIÓN: Diagnóstico

			0	1			*
	1	2	3	0	5		

SIERRAMS26.1



- Uso +/- dar vuelta al asterisco con./desc.; si el asterisco se demuestra en la pantalla, esta pantalla será viewable por los usuarios vía +/- botón.
- Esta pantalla demuestra qué entradas son activas:
 - 1 = disparador de la colada está en
 - 2 = disparador de la aclaración está en
 - 3 = entrada del interruptor de presión está en
 - 5 = bajo entrada del producto está encendido

PROGRAMACIÓN: Cuenta Del Estante

- Uso +/- dar vuelta al asterisco con./desc.; si el asterisco se demuestra en la pantalla, esta pantalla será viewable por los usuarios vía +/- botón.
- La pantalla de la cuenta del estante cuenta los estantes hasta 99.999.999. No puede ser reajustada, sino rueda sobre a 0 y después comienza a contar para arriba otra vez.
- En modo del transportador, los estantes son contados por el número de segundos del disparador de la aclaración el tiempo.
- En modo de la máquina de la puerta, se cuentan los estantes basaron sobre el número de épocas que se adelanta el disparador. Se cuenta un estante cuando el disparador permanece encendido sobre 3 segundos, así que cuando en modo de time/door usted necesita restar escurre el total la cantidad de la cuenta del estante para conseguir el número real de los estantes lavados puesto que el terraplén inicial también se cuenta.

R	A	C	K	S			*
			0	0	0	1	5

SIERRAMS27.1

PROGRAMACIÓN: Estantes desde dren

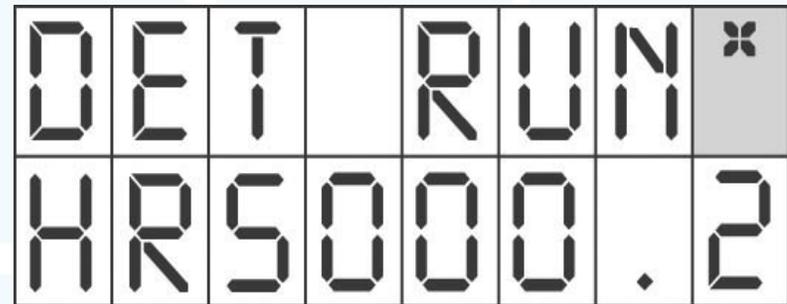
R	K	S		S	N	C	*
O	R	N		0	0	1	5

SIERRAMS28.1

- Uso +/- dar vuelta al asterisco con./desc.; si el asterisco se demuestra en la pantalla, esta pantalla será viewable por los usuarios vía +/- botón
- Esta pantalla demuestra el número de los estantes lavados puesto que la carga pasada de la inicial del terraplén de drain/tank, hasta 9999.

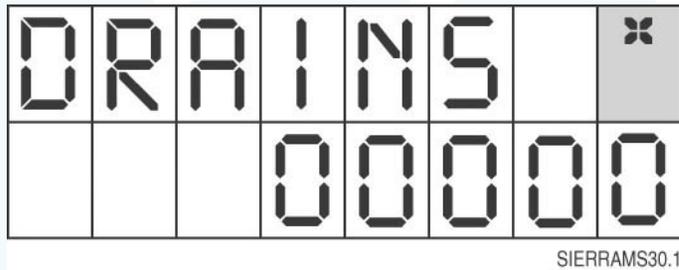
PROGRAMACIÓN: Bomba Detergente El Tiempo

- Uso +/- dar vuelta al asterisco con./desc.; si el asterisco se demuestra en la pantalla, esta pantalla será viewable por los usuarios vía +/- botón
- Esta pantalla exhibe el número de las horas que la bomba detergente ha funcionado, hasta 999.9. Esta hora no puede ser reajustada.



SIERRAMS29.1

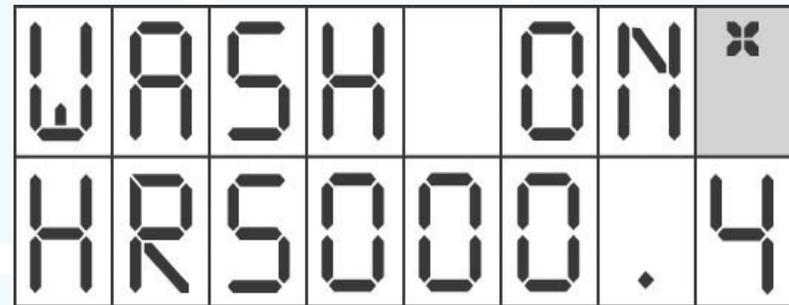
PROGRAMACIÓN: Drenes Del Total



- Uso +/- dar vuelta al asterisco con./desc.; si el asterisco se demuestra en la pantalla, esta pantalla será viewable por los usuarios vía +/- botón
- Esta pantalla exhibe el número total de drenes, contando las cargas iniciales que ocurren con el terraplén del tanque
- El contador no se puede reajustar, y va hasta 99.999.999 antes de rodar sobre a 0.

PROGRAMACIÓN: Disparador De la Colada El Tiempo

- Uso +/- dar vuelta al asterisco con./desc.; si el asterisco se demuestra en la pantalla, esta pantalla será viewable por los usuarios vía +/- botón
- Esta pantalla exhibe el número de las horas que el disparador de la colada ha estado encendido, hasta 999.9. Este contador del tiempo no puede ser reajustado.



SIERRAMS31.1

PROGRAMACIÓN: Salga De la Pantalla

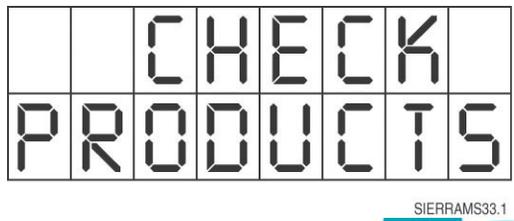
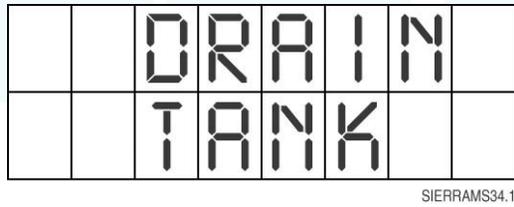
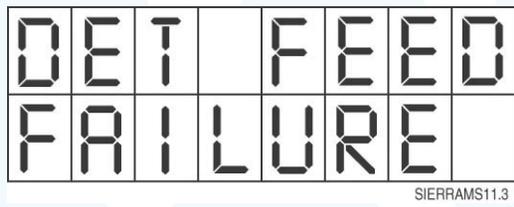
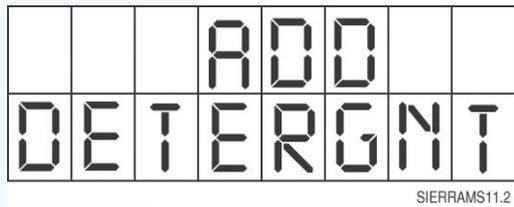
		E	X	I	T		
						N	O

SIERRAMS32.1

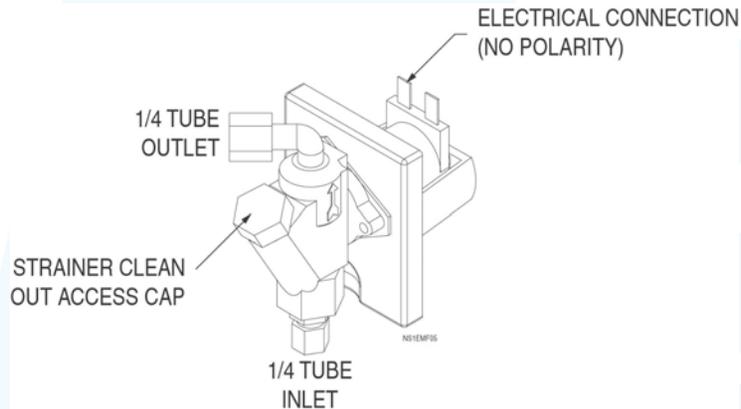
- Uso +/- cambiar NO al SÍ y a la salida al modo de funcionamiento.
- Si el botón del menú se presiona sin cambiar no sí, la pantalla coloca detrás alrededor a través de los menús, comenzando con la primera pantalla que usted ve después de incorporar una contraseña, de la pantalla detergente del modo

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS: Alarma el objetivo de los alarmar del texto es evitar tiempo muerto de la máquina autorizando la cuenta para fijar el problema

- Si AGREGUE EL DETERGENTE o los flashes de la FALTA de la ALIMENTACIÓN de DET, compruebe la fuente detergente, verifican que la punta de prueba esté sumergida, y si el teléfono que localiza averías pide el lavaplatos para fregar las perillas del metal que se pegan hacia fuera de parte plástica azul en la pared del tanque. (o si instala, localice averías la punta de prueba)
- Si los flashes del alarmar del DEPÓSITO de DESAGÜE, drenan el tanque. Cambie el ajuste del depósito de desagüe si ocurre el alarmar demasiado a menudo
- Si los PRODUCTOS del CHEQUE alarmaron flashes, compruebe todas las fuentes químicas. Si las fuentes químicas son adecuadas, la lógica del sensor del alarmar del nivel bajo es normalmente cerrada; cambio a un sensor normalmente abierto que se cierra solamente cuando la fuente es baja.



TROUBLESHOOTING: Solenoid Not Activating



- el "extremo" es el valor prefijado para cada paso de la secuencia, y se cambia a "I" (no haga caso) o una acción de la bomba después de mirar las señales y la colada process. If del dren que el solenoide no hace un sonido que chasca cuando está dado vuelta con./desc., verifique que los alambres están unidos y que que provee voltaje con el voltímetro. Si no hay voltaje del PWB, intente el voltaje que provee por el oscurecimiento. Si el oscurecimiento voltaje de fuente al solenoide no substituye el PWB; si lo hace, la programación correcta y localizar averías la punta de prueba si el dispensador está dando vuelta en voltaje al solenoide, solamente él no está alimentando ni está haciendo un sonido del tecleo, él se estorba probablemente. Si es un solenoide del metal, quite el casquillo del tamiz demostrado en la parte superior a la izquierda, limpie el filtro del cilindro, y vuelva a montar si es un solenoide plástico, desmonte y limpie el diafragma de goma redondo demostrado en la izquierda; si se daña el diafragma substituya lo o el solenoide